

Dresinas y perfiladoras fabricadas en España por Plasser



Durante 2009 Plasser Española ha entregado un total de catorce máquinas de construcción y mantenimiento de superestructura ferroviaria. De éstas, nueve han sido íntegramente fabricadas en España y corresponden a cinco dresinas de inspección de catenaria DIC 40. Estas dresinas han sido suministradas a Acciona, Balfour Beatty, Inabensa y dos a Cobra.

objetivo de aumentar las prestaciones y el confort de trabajo, se ha hecho entrega a la empresa Vías y Construcciones de la primera bateadora continua 09 – 32 CSM con rodadura de 920 mm. Esta modificación aumenta, además, el espacio en las cabinas y, en general, se complementa con la disposición de distintos elementos para su mejor control y mantenimiento. La empresa Vías y Construcciones recibió, además, una nueva bateadora de cambios y línea tipo 08 – 475 4S.

La DIC 40 es un vehículo auxiliar de vía especialmente diseñado para la inspección y mantenimiento de línea aérea de contacto. Plasser tiene una experiencia de más de veinte años en la fabricación de este tipo de dresinas y cuenta con más de cien unidades suministradas en sus diferentes versiones en la Península Ibérica. Se trata de un vehículo polivalente que ofrece, además, la posibilidad de personalizar y adaptar los espacios y las herramientas de trabajo a distintas funcionalidades.

Se han entregado, asimismo, cuatro perfiladoras de la serie USP 2005, que Plasser comenzó a fabricar durante 2008 en España. La serie USP 2005 cumple con los más estrictos requisitos constructivos contemplados para los vehículos ferroviarios de 1ª categoría en cuanto a normas de diseño y seguridad para material rodante. Además, sus arados consiguen alcanzar las distancias de perfilado más extremas, que contemplan las banquetas de balasto según norma ADIF. En este caso los clientes, Dorsalve, Neopul y Tecsa han

adquirido la versión "L" cuyo alcance es de hasta 4,5 metros sobre el hombro de la banqueta.

En lo que a las máquinas suministradas desde Austria se refiere, se han incorporado novedades técnicas para mejorar el trabajo y lograr una mayor eficiencia del parque de maquinaria.

Así, como continuación de la estandarización de los componentes fundamentales de las máquinas (motores, sistemas de trabajo, tracción, etc.) y con el





Bateadora continua con rodadura de 920 mm.

Se ha hecho entrega durante 2009 a la empresa Tecsa, de la primera bateadora de cambios y vía para anchos 1.000 mm y 1.668 mm con homologación para circulación a 100 km/h. Esta máquina combina el máximo rendimiento con la versatilidad para el trabajo en distintos entornos y anchos de vía. Sus grupos de bateo están especialmente diseñados para, mediante una sencilla adaptación, trabajar con doce bates en el ancho 1.000 mm y con 16 bates en el ancho 1.668 mm.

Durante 2009 se ha suministrado la primera máquina bateadora Unomatic 08 – 16 Compact a la empresa Comsa-Emte. Esta máquina bateadora de cambios y vía para anchos 1.000 mm y 1.067 mm está especialmente pensada para trabajos en vías de gálibos estrechos y traviesa de madera y su versatilidad le permite trabajar en diferentes administraciones ferroviarias.

Con la entrega durante 2009 de un DGS 62 N a la empresa Coprosa con rodadura de 920 mm se culmina el proceso de renovación de la gama de estabilizadores. En estos momentos, Plasser & Theurer ofrece en el

mercado ibérico tres tipos de estabilizadores, todos ellos con rodadura estándar de 920 mm y con diferentes tracciones para, en los modelos de mayor potencia, poder actuar también como vehículos de tracción en obra. La posibilidad de carenar el vehículo permite también disponer de una superficie con acceso lateral para uso tipo taller o almacén. Todos los vehículos, como otros de la gama Plasser & Theurer, se pueden dotar de la más moderna tecnología de trabajo, aislamientos acústicos y protección contra vandalismo.

Por otra parte Plasser Española mantiene su estrategia para convertirse en algo más que un mero suministrador de maquinaria y ofrecer un catálogo de servicios posventa, venta de repuestos y formación completamente adaptables a las necesidades del cliente. Después de obtener en 2007, como una de las primeras empresas de España, la homologación definitiva como Centro Homologado de Mantenimiento, durante este año Plasser Española ha obtenido la certificación como Centro Homologado Formación, lo que abre nuevos caminos hacia el futuro.

En el área de posventa ha lanzado nuevos servicios, como la ampliación a todo tipo de grupos de bateo del sistema de intercambio (el cliente entrega el grupo viejo y recibe uno reparado), y avanzado en otros, como la personalización de los paquetes formativos y los mantenimientos adaptados a cada necesidad.

Según Plasser, para el año 2010 "somos conscientes de que continuarán los ajustes, por lo que seguiremos trabajando en servicios que mejoren el rendimiento y alarguen la vida de sus máquinas posibilitando a sus clientes un mayor ahorro y aumentando la eficiencia de su parque de maquinaria". ■

